

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<http://plastform.nt-rt.ru> || [pmv@nt-rt.ru](mailto:pmv@nt-rt.ru)

## Гальванические ванны



Компания «Пластформ» осуществляет производство ванн из полипропилена и полиэтилена, для последующего объединения в гальванические линии. Все это необходимо для того, чтобы осуществить гальваническое производство.

Ванны гальванические из полипропилена идеально подходят под хромирование деталей (гальваническое хромирование), а также для нанесения Никелевых покрытий. Опуская детали в ванны из полипропилена, гальваническое покрытие хорошо защищает основной металл от коррозии, в дальнейшем детали обладают высокой износоустойчивостью. Покрытие укладывается равномерно и целиком повторяет поверхность изделия. Мы предлагаем машиностроительным предприятиям гальваническое оборудование, тем самым заменяя их химический способ осаждения.

Ванны для гальваники, идеально подходят, что бы произвести гальваническое цинкование двумя способами.

- В первом способе используется вращающаяся барабанная установка. Она хороша, чтобы оцинковывать любые сыпучие изделия из металла малых размеров — как с резьбой, так и без неё;
- Другой вариант — подвесной способ. В таком случае изделия подвешивают на проволоку из меди, и они тщательно оцинковываются в специальном электролитном растворе находящийся в ванне из полипропилена. Такой способ очень хорош при оцинковывании изделий независимо от их размеров.

Преимущества использования емкостей из полипропилена для гальванических линий следующие:

- Доступность;
- Универсальность;
- Износостойкость;
- Равномерность;
- Электробезопасность.

Использование ванны гальванические из полипропилена разрешает никелировать детали из любых металлов, в том числе алюминиевых сплавов, а также и керамику.

Нужен свой гальванический цех?, Гальваника для получения равномерного слоя на сложных поверхностях, используют в качестве износостойкого покрытия шлицев подвижных соединений, зубьев колес и червяков, профиля ходовых винтов. Ресурс деталей по износу увеличивается в 3–4 раза.

Производство пластиковых ванн осуществляется по согласованию с заказчиком, учитывая производительность, размеры и расположения ванн (наземное-подземное).

Стоимость и сроки изготовления Вы можете узнать в нашем офисе или у наших менеджеров.

По требованию Заказчика установки могут быть изготовлены любой производительности.

Процесс осуществляется в пластиковых обогреваемых горячей водой ваннах.

Используя гальванические ванны, вы получаете:

- Лучшую коррозионную стойкость;
- Большой срок пригодности приготовленных составов.

Типичная толщина слоя опуская детали в гальванические ванны получается – 20–25 мкм, максимальная – 75 мкм. Применяют гальваническое покрытие для повышения долговечности ответственных изделий сложной формы, работающих в условиях трения или действия абразива. Способ подходит для восстановления элементов гидроаппаратуры, с малыми допусками в сопряжениях.

Помимо защиты от коррозии, у цинкования гальваническим способом в полипропиленовых ваннах существует и декоративная функция. Толщина покрытия тогда намного меньше, чем при горячем, равняясь лишь 6-9 микрометрам.

## РАЗНОВИДНОСТИ ВАНН

Существует несколько вариаций гальванических ванн, которые служат разным целям и применяются в различных ситуациях:

- с мешалкой для перемешивания содержимого;
- с нагревом или охлаждением;
- с фильтрацией;
- с качающейся штангой;
- с дополнительными воздействиями: магнитным, ультразвуковым и т. д.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<http://plastform.nt-rt.ru> || [pmv@nt-rt.ru](mailto:pmv@nt-rt.ru)